(51)5 C 08 F 138/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТНРЫТИЯМ ПРИ ГННТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## Н АВТОРСНОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (46) 07.11.92. Бюл. № 41
- (21) 4740830/05
- (22) 26.09.89
- (71) Институт нефтехимического синтеза им. А.В. Топчиева
- (72) Н.А. Платэ, В.С. Хотимский и Е.Г. Литвинова
- (56) Пат. Великобритании № 2315319, кл. С 08 г 138/00, 1984.
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИ-1 (ТРИМЕ-ТИЛСИЛИЛ) ПРОПИНА-1
- (57) Изобретение относится к спосо-

бам получения поликремнийуглеводородов, используемых для полимерных газоразделительных мембран и позволяет повысить газопроницаемость мембран из поли-1 (триметилсилил) пропина-1 и улучшить стабильность параметров газопереноса в процессе эксплуатации за счет проведения синтеза полимера с использованием в качестве катализатора комплекса TaCl<sub>5</sub>·RLi, где R алкил нормального или изостроения и проведением процесса при температуре 0-100°C. 3 табл.

Изобретение относится к области химии высокомолекулярных соединений, в частности к способам получения по-ликремнийуглеводородов, используемых для целей газоразделения, а именно к способам получения поли-1 (триметил-силил) пропина-1 (ПТМСП).

Указанный полимер обладает наиболее высокой селективной газопроницаемостью среди известных полимерных
материалов и может быть использован
в процессах разделения и концентрироз
вания разнообразных газовых смесей
в различных областях техники.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемо- иу результату является способ получения поли-1 (триметилсилил) пропина-1 в углеводородном растворителе под действием TaCl<sub>5</sub> или TaCl<sub>5</sub> в сочетании с алюминийорганическим соединением. Однако газопроницаемость мембран полимера, полученного по этому спо-

собу, падает как во времени, так и под действием температуры.

Цель изобретения состоит в повышении газопроницаемости полимера и улучшения стабильности параметров газопереноса процесса эксплуатации.

Поставленная цель достигается тем, что в способе получения ПТМСП полимеризацией 1-триметилсилилпропина-1 в присутствии катализатора на основе ТаС1<sub>5</sub> в углеводородном растворителе, в качестве катализатора используют комплекс ТаС1<sub>5</sub> «RLi, где R - алкил нормального или изостроения, и прощесс проводят при температуре 0-100°C.

Используемый для получения ПТМСП мономер синтезируют по методу Гринья ра:

1)  $M_9+C_2H_5Br \xrightarrow{T\Gamma\Phi} C_2H_5M_9Br$ ;

... SU ... 1690365

- 2)  $C_2H_5MgBr+CH=C-CH_3\frac{T\Gamma\Psi}{T}$  $\rightarrow MgBrC=C-CH_3+C_2H_6$ ;
- 3) MgBrC=C-CH<sub>3</sub>+(CH)<sub>3</sub>SiC1  $\frac{T\Gamma\Phi}{}$  $\rightarrow$ (CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>SiC=C-CH<sub>3</sub>+1MgBrC1.

Раствор сливают с осадка, перегоняют на ректификационной колонке и отбирают фракцию с т.кип. 95-96°. Выход мономера составляет 60%. Анализ чистоты целевого продукта проводят ме-15 тодом хроматомасс-спектрометрии на приборе фирмы "Кратос" (капиллярная колонка SE-30 - 25 м на карбоваксе - 20 н; tкол = 28°; tuch = 250°). Содержание триметилсилилпропина в ос- 20 новной фракции 98%.

Полимеризацию триметилсилилпропина проводит в среде углеводородного растворителя (например, толуол, циклогексан, бензол, гептан) в ваку- 25 уме при температуре > 100°. Выбор этого интервала температур обусловлен тем, что при температуре ниже 0° процесс полимеризации протекает с такой низкой скоростью, что становится непригодным для осуществления в промышленности, а проведение полимеризации при температуре 100° приводит к образованию полимеров, имеющих более низкие эксплуатационные характеристики. Соотношение мономер: катализатор составляет 50-100.

Полученные полимеры имеют [ $\eta$ ] 30° ... толуол = 5,1 - 28 дл/г и  $M_W$  = 78 104 - .1075 104. Структура элементарного

$$-\left[\begin{matrix} c = c \\ cH_3 \quad Si \quad (cH_3)_3 \end{matrix}\right]$$

синтезированных полимеров подтвержде-1 на методами ИК-, ЯМР  $^4$  Н и ЯМР  $^{42}$  С спектроскопии. В ИК-спектре полимеров содержатся следующие характеристические полосы: 1240 см  $^{-4}$  (связь Si  $\sim$  CH); 1540 см  $^{-4}$  (связь  $\sim$  C=C-), 820 и 740 см  $^{-4}$  (Si  $\sim$  C). В ЯМР  $^4$  Н-спектре присутствуют два пика с  $^{6}$  =0 и 1,6 м.д. с интенсивностью 3:1, которые могут быть отнесены к протонам в Si (СН $_3$ ) $_3$   $\sim$  и СН $_3$ -группах. В спектрах  $^{55}$  ЯМР  $^{16}$ С найдены 4 пика с хим. сдвиганий, соответственно м.д.: 0  $\sim$  [Si(CH $_3$ )], 25  $\sim$  (CH) $_3$ , 140, 150  $\sim$  ( $\sim$ C=C $\sim$ ).

Молекулярные массы полимеров определяют методом гель-проникающей хроматографии.

Для излучения способности синтезированного полимера к селективному газопереносу готовят тонкие сплошные пленки толщиной 25-100 мкм. Используют метод полива раствора полимера в углеводородном растворителе на целлофан с последующим медленным испарением и сушкой до постоянной массы.

Измерение параметров газопереноса ПТМСП осуществляют на газохромат тографической установке с помощью ячейки дифференциального типа при-25°C при перепаде давления исследуемых газов  $(0_2, N_2, CH_4, He)$  1 атм и скорости газа носителя (Не) в ячейке 120-140 мл/мин. Влияние термообработки пленок на газопроницаемость исследовали при температуре 100°, так как при этой температуре не наблюдает. ся изменения структурных параметров материала. Кроме того, было изучено влияние длительного циклического воздействия повышенной температуры г на свойства пленок из ПТСМП (4000 ч цикл 25-100°).

II ример 1. В стеклянный реактор в токе аргона загружают 0,2 г (0.54 ммоль) ТаС1ы, переконленсацией в вакууме добавляют 20 мл толуола. Затем реактор откачивают. Через стеклянную мембрану к раствору ТаС1 в толуоле добавляют 2 мл раствора н-ВиLi в пентане (0,54 ммоль). Реактор с каталитическим комплексом (1:1) прогревают 10 мин при 20%. После охлаждения раствора до комнатной температуры в него вводят 4 мл (27 ммоль) триметилсилиппропина, проводят полимеризацию при 25° в течение 24 ч. Получают полимер с выходом 90%.  $Lh130^{\circ}$ , ronyon = 13 gn/r,  $M_{W} = 390 \times$ т10<sup>4</sup>. Газопроницаемость пленок толщиной 50 мкм, полученных из этого поли-50 мера; составляет  $P \cdot 10^{-7} \frac{\text{См}^3}{2} \cdot \frac{\text{См}}{2}$ CM2 . C. CM PT.CT.  $P_{02} = 6,27$ ;  $P_{N2} = 2,98$ . Селективность газоразделения для  $0_2/N_2 = 2,10$ . Пленки ПТИСП толщиной 50 мкм подвергали нагреву на воздухе при 100° и измеряли их газопроницаемость через 10

Yepes 10 4  $P_{0e} = 4,49$ ;  $P_{142} = 2,08$ ; d = 2,16.

Yepes 50  $4 P_{02} = 4,44$ ;  $P_{N2} = 2,17$ ;  $\alpha = 2,10$ .

Пленки ПТМСП толщиной 50 мкм подвергали циклическому нагреванию до  $100^\circ$  и через 4000 ч измеряли их газопроницаемость.

 $P_{O_2} = 3,66$ ;  $P_{N_2} = 1,69$ ;  $\alpha = 2,18$ . При меры 2-12. Проводят по примеру 1.. Результаты опытов по получению полимеров триметилсилилпропина приведены в табл.1.

В табл. 2 приводятся данные по газопроницаемости пленок из полученных полимеров, а в табл. 3 - данные по газопроницаемости пленок из ПТМСП, подвергнутых термообработке. Формула изобретения

Способ получения поли-1 (триметилсилил) пропина-1 полимеризацией 1-триметилсилилпропина-1 в присутствии катализатора на основе ТаС1<sub>5</sub> в углеводородном растворителе, о т л и ч аю щ и й с я тем, что, с целью повышения газопроницаемости полимера и улучшения стабильности параметров газопереноса в процессе эксплуатации, в качестве катализатора используют 1-2% от массы мономера комплекса ТаС1<sub>5</sub> RLi, где R — алкил нормального или изостроения, и процесс проводят при температуре 0-100°C.

Таблица 1

## Полимеризация триметилсилилпропина на системе $TaCl_5 \cdot RLi$

				r		·	r <u>-</u>	T	
При-	Состав катализатора		Введено в реак- цию, ммоль		Выход поли- мера,	[1] Дл/г	M <sub>W</sub> 10 <sup>-4</sup>	Раство~ ритель	
•		моно- мера	катали- затора	<u> </u>	% %			-	
1	H-C4H4Li TaCls	27 .	0,54	25	90	13,2	390	Толуол	
2	н-C4HqLi TaCls	27	0,54	0	46	11,0	327	То же	
3	H-C4H4Li TaCl5	27	0,54	80	90	9,0	249	Толуол	
4	H-C4HgLi·TaCl5	27	0,54	100	90	5,1	135	То же	
5	H-C4HgLi · TaCl5	27	0,54	25 ,	73	11,0	29C	. Циклогек- сан	
6	TpeT-C4HqLi TaCl5	27	0,54	25	80	11,0	310	Бензол	
7	втор-СаНаLi TaCls	27	0,54	25	90	13,5	400	Толуол	
8	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Li TaCl5	27	0,54	100	100	.14,0	395	То же	
9	C2HgLi · TaCls	27	0,54	. 25	<u>.</u> 60 <sub>.</sub>	9,0	180	Гептан	
10	H-CAHgLi·TaCls	27	0,27	25	· <b>80</b>	28,0	1075	Толуол	
11	H-C4llqLi TaCl5	27	0,27	80	83	11,3	260	То же	
12	TaCl <sub>5</sub>	27	0,54	80	100	4,2	63	_11_	

Таблица 2

Газопроницаемость пленок из ПТМСП

При- мер	Газопроницаемость Р.10 <sup>-7</sup> см <sup>3</sup> ·см см <sup>2</sup> ·с·см рт.ст.						
:	P 0 <sub>2</sub> (CH <sub>4</sub> )	PN <sub>2</sub> (He)	م 0 <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> (αCH ₄/He)				
1	6,27	2,98	2,10				
2	5,00	2,94	1,70				
3	5,10	2,86	1,78				
4	4,75	2,76	1,72				
5	6,05	3,41	1,76				
6 .	6,00	3,85	1,70				
7	6,15	3,40	1,81				
8 .	6,00	3,39	1,77				
9	4,93	2,74	1,80				
10	9,39 (11,91)	4,47 (5,57	2,10 (0,47)				
31	6,34	3,17	2,00				
12 - 1	3,85	2,40	1,60				

30 Таблица 3 Газопроницаемость пленок из ПТМСП, подвергнутых термообработке

При-, мер	Время, ч	Газопроницаемость Р·10 <sup>-7</sup> , см <sup>3</sup> ·см см <sup>2</sup> ·с.см рт.ст.		
		P 02(CH)4	PN <sub>2</sub> (He)	02/N2 (dCH4/He)
1	10	4,49	2,08	2,16
	50	4,44	2,11	2,10
	После цикла	3,66	1,68	2,18
2	10	3,87	2,17	1,78
	50	3,35	1,86	1,80
:	После цикла	2,01	1,75	1,72
3	1.0	3,90	2,29	1,70
	50	3,43	1,88	1,83
	После цикла	3,14	1,70	1,85
L	10	3,50	2,00	1,75
	50	2,95	1,64	1,80
	После цикла	2,80	1,62	1,73
5 .	10	5,00·	3,00	1,00

n	род	ОЛЖ	енне	? 1	габл	•	3

При- мер	Время, ч	Газопроницаемость Р·10 <sup>-7</sup> , см <sup>3</sup> ·см				
•		CM2.C.CM DT.CT.				
		P 02(CH)4	PN <sub>2</sub> (He)	902/N5(9 CH4 \1		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	50	4,87	2,78	1,73		
	После цикла	4,80	2,73	1,76		
6	10	4,90	3,01	1,62		
: <b>.</b> .	50	4,78	2,88	1,68		
•	После цикла	4,73	2,80	1,60		
7	10	4,30	2,42	1,78		
	50	4,14	2,29	1,82		
	После цикла	3,66	1,99	1,84		
8	10	4,09	2,27	1,80		
	50	4,32	1,88	1,,77		
	После цикла	3,05	1,72	1,77		
9	10	4,34	2,34	1,84		
	50	4,05	2,28	1,78		
	После цикла	3,94	2,19	1,80		
10	10	8,30(11,91)	4,05(5,	57) 2,05(0,47)		
٠.	50	7,80(11,87)	3,71(5,5	3) 2,10(0,47)		
	После цикла	7,46(11,85)	3,44(5,9	50) 2,17(0,46)		
11	io	5,01	2,73	1,80		
•	50	4,73	2,66	1,78		
	После цикла	4,60	2,50	1,80		
12	10	1,92	1,17	1,64		
•	50	0,90	0,54	1,66		
	После цикла	0,34	0,21	1,60		

Редактор Т. Никольская	Техред А. Кравчук	Корректор И. Эрдейи
Заказ 546 ВНИИПИ Государственного 113035,	Тираж комитета по изобретениям и Москва, Ж-35, Раушская наб	Подписное открытиям при ГКНТ СССР ,, д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

,